

BETRIEBLICHER AUSBILDUNGSPLAN VFBJ Groß Stieten Teilezurichter

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
1.	X	X	X	X			Arbeitsschutz, Unfallverhütung und Umweltschutz				
							a) Einschlägige ASV und Verordnungen beachten	X	X	X	Vortrag / Handout
							b) Typische Ursachen und Quellen bezüglich Unfallursachen beachten	X	X	X	– ” –
							c) Vorschriften der gesetzlichen Unfallversicherung Berufsgenossenschaft wie Richtlinien , Merkblätter usw. beachten	X	X	X	Moderation / Maschinen, Geräte, Werkzeuge u. Materialien
							d) Richtiges Verhalten bei Unfällen u. Bränden Hilfsmaßnahmen einleiten	X	X	X	
							e) Körperschutzmittel u. Schutzausrüstungen anwenden um Verletzungen zu vermeiden	X	X	X	Vortrag, / Modelle, Fotos, Dias, Bildtafeln
							f) betriebsbedingte Umweltbelastungen, wie Gase, Staub, Schall, Wärme, Abfälle, Abgase, Abwässer vermeiden	X	X	X	Demonstration / Lehrfilm Diskussion

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
2.	X	X	X	X			Eigenschaften und Verbesserung von Werstoffen und Hilfsstoffen a) Bearbeitungsmöglichkeiten berufstypische Werkstoffe nennen b) Arten berufsspezifischer Hilfsstoffe und deren Verwendungsmöglichkeiten nennen c) Kühl und Schmierstoffe nennen u. anwenden	X	X	X	Vortrag / Schautafeln Arbeitsblätter
3.	X	X	X	X			Lesen technischer Zeichnungen und Anwendung von Arbeitsunterlagen a) einfache technische Zeichnungen, Stück – listen und andere Arbeitsunterlagen lesen b) Technische Daten, die zur Arbeitserfüllung nötig sind aus Tabellen und Diagrammen ablesen	X	X	X	Vortrag, Tabellenbuch Arbeitsblätter
4.	X	X	X	X			Instandhaltung der Arbeitsgeräte, Maschinen und Einrichtungen a) Maschinen und Geräte warten und pflegen nach Zyklen sowie sachgemäß bedienen b) entsprechende Schläuche und elektrische Leitungen betriebssicher auslegen c) elektrische Sicherungen sowie Sicherheits-	X	X	X	Vortrag, Schmierpläne, Wartungspläne

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
5.	X	X	X	X			Vorrichtungen erläutern				
							Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung sowie manuelles Spanen und Umformen				
							<u>Anreißen, Körnen und Kennzeichnen</u>	X	X	X	Vier – Stufen - Methode
							a) Werkstücke entsprechend ihren Material – Eigenschaften u. Oberflächen anreißen und kennzeichnen b) Bohrungen, sowie Kontroll- und Messpunkte körnen				
	X	X					<u>Spanen und Zerteilen von Hand</u>	X	X	X	Vier – Stufen - Methode
							a) Werkzeuge entsprechend dem Werkstück nach Form, Oberfläche und Werkstoff auswählen b) Flächen und Formen an Werkstücken winklig und parallel auf Maß feilen c) Werkstücke zerteilend meißeln d) Rohre, Bleche und Profile aus Stahl NE – Metalle u. Kunststoff sägen				
	X	X					<u>Umformen</u>	X	X	X	Vier – Stufen - Methode Demonstration
							a) Bleche, Profile und Rohre biegen b) Profile und Bleche richten c) Bleche stauchen, strecken und schweißen		X	X	

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
	X	X					Scheren a) Scherverfahren und Unterschiede nennen b) Scherenarten c) Arbeitsregeln beim Scheren erläutern d) Feinbleche mit verschiedenen Scheren schneiden	X	X	X	
6.	X	X					Manuelles und maschinelles Umformen von Profilen und Blechen a) Bleche und Profile von Hand mit hand - und Ortsfesten Maschinen unter Beachtung der werkstoffspezifischen Eigenschaften des Werkstückes biegen b) Bördeln von Blechen c) Falzen von Blechen und zusammenfügen d) Blechwerkstücke nach Abwicklung herstellen e) Projektarbeit	X	X	X	Vier – Stufen - Methode Selbststudium

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
7.	X	X					Maschinelles Bearbeiten <ul style="list-style-type: none"> a) Drehzahlen u. Geschwindigkeiten von Maschinen bestimmen und einstellen b) Werkzeuge und Bauteile ausrichten und Spanen c) Bauteile und Werkstücke mit hand – ortsfesten Bohrmaschinen bohren und senken d) Werkstücke und Bauteile mit handgeführten u. ortsfesten Maschinen trennen f) Werkstücke wie Meißel, Bohrer und Körner Schleifen g) Projektarbeit h) Drehen, Drehverfahren, Aufbau, Wirkungsweise sowie Werkzeuge und Werkzeugspanner erläutern i) Fräsvorgang, Maschinen u. Verfahren nennen j) Werkzeuge zum Fräsen nennen 	X	X	X	Vier – Stufen - Methode Demonstration

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
8.	X	X	X	X			Eigenschaften und Verbesserung von Werkstoffen und Hilfsstoffen				Vortrag, Schautafeln Arbeitsblätter
							a) Bearbeitungsmöglichkeiten berufstypische Werkstoffe nennen	X	X		
							b) Arten berufsspezifischer Hilfsstoffe und deren Verwendungsmöglichkeiten nennen	X	X		
							c) Kühl- und Schmierstoffe nennen und anwenden	X	X	X	
9.	X	X	X	X			Lesen technischer Zeichnungen und Anwendung von Arbeitsunterlagen				Vortrag, Tabellenbuch Arbeitsblätter
							a) einfache technische Zeichnungen, Stücklisten und andere Arbeitsunterlagen lesen	X	X	X	
							b) technische Daten, die zur Arbeitserfüllung nötig sind aus Tabellen und Diagrammen ablesen	X	X	X	
10.	X	X	X	X			Instandhaltung der Arbeitsgeräte, Maschinen und Einrichtungen				Vortrag, Schmierpläne
							a) Maschinen und Geräte warten und pflegen nach Zyklen sowie sachgemäß bedienen	X	X	X	
							b) entsprechende Schläuche und elektrische Leitungen betriebssicher auslegen	X	X	X	

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
							c) elektrische Sicherungen sowie Sicherheitsvorrichtungen	X	X	X	
11.	X	X	X	X			Maschinelles Bearbeiten mit Hobel-, Stoß- und Fräsmaschinen				
							a) Drehzahlen und Geschwindigkeiten von Maschinen bestimmen und einstellen	X	X	X	
							b) Werkzeuge und Bauteile ausrichten und spannen	X	X	X	
							c) Bauteile und Werkstücke mit hand- und ortsfesten Bohrmaschinen bohren und senken	X	X	X	
							d) Werkstücke und Bauteile mit handgeführten und ortsfesten Maschinen trennen	X		X	
							e) Werkstücke wie Meißel, Bohrer und Körner schleifen	X	X		
							f) Projektarbeit	X	X	X	
							g) Drehen, Drehverfahren, Aufbau, Wirkungsweise sowie Werkzeuge und Werkzeugspanner erläutern	X	X	X	
							h) Fräsvorgang, Maschinen und Verfahren nennen	X	X	X	
							i) Werkzeuge zum Fräsen nennen	X	X	X	

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
12.			X	X			Bedienung von Dreh- und Schleifmaschinen				Lehrgespräch, 4-Stugen-Methode, Exkursion
			X	X			a) Arbeitsschutz beachten	X	X		
			X	X			b) Drehen, Drehverfahren, Aufbau, Wirkungsweise sowie Werkzeuge und Werkzeugspanner erläutern	X	X		
			X	X			c) Aufbau und Wirkungsweise von Schleifmaschinen bedienen und Werkzeuge schleifen	X			
13.			X	X			Bauteile montieren				Lehrunterweisung Trainingsmethode Frontalunterricht Lehrgespräch 4-Stufen-Methode
			X	X			a) durch Schrauben	X	X	X	
			X	X			b) Zylinderstifte	X	X	X	
			X	X			c) Kegelstifte	X	X	X	
			X	X			d) Kerb- und Spannstifte	X	X	X	
			X	X			e) durch Federverbindungen	X	X	X	
14.			X	X			Verschiedene Schweißverfahren anwenden				Lehrunterweisung Trainingsmethode Frontalunterricht Lehrgespräch
			X	X			a) Gasschweißen	X			

Ifd. Nr.	Ausbildungshalbjahr						Inhalt	Ort			Methode / Lehrmittel
	1	2	3	4	5	6		AB	PR	BP	
			X	X			b) Lichtbogenschweißen	X			4-Stufen-Methode
			X	X			c) Schutzgasschweißen	X			
			X	X			d) Kunststoffschweißen	X	X	X	
15.							Klebeverbindungen herstellen				Lehrunterweisung Trainingsmethode
			X	X			a) Verschiedene Kunststoffe unterscheiden	X	X		
			X	X			b) Verschiedene Klebearbeiten durchführen	X	X		
16.							Rohrleitungs- und Schlauchsysteme herstellen				Lehrunterweisung Trainingsmethode 4-Stufen-Methode
			X	X			a) Hydraulische Einheiten und Schläuche verbinden	X	X	X	
			X	X			b) Pneumatische Arbeitseinheiten verbinden	X	X	X	